

# Maschinenliste



## CNC Drehmaschinen

Anzahl	Maschine	X (∅)	Y	Z	Spindeldurchlass	Besonderheiten
1	Traub TNA 400	400		1000	85	Angetriebene Werkzeuge
1	INDEX G300 - Dreh/Fräszentrum	300		?	80	Doppelrevolver, Gegenspindel, Synchrondrehen, C-Achse
2	Victor VT/110 V	350		800	52	Reitstock
1	Victor	400		1000	72	C-Achse
1	Victor S26	400		1100	75	
1	Traub TNS 60	250		500	50	Reitstock
1	Weiler Orion 810	150		200	25	
1	Traub TND 200	200			42	
1	DMG CLX 350	320			65	

## CNC Drehautomaten mit Stangenlademagazin

Anzahl	Maschine	X (∅)	Y	Z	Spindeldurchlass	Besonderheiten
1	Traub TNC 65				60	5 Achsen, Synchrondrehen, C-Achse an Haupt- und Gegenspindel, Doppelrevolver mit angetriebenen Werkzeugen, Kurz- und Langdrehen
1	TNC 42				40	Haupt- und Gegenspindel
2	Traub TNL 32				32	7 Achsen, Synchrondrehen, C-Achse an Haupt- und Gegenspindel, Doppelrevolver mit angetriebenen Werkzeugen, Kurz- und Langdrehen
2	Traub TNL 16				20	Stangen ∅4-20mm, Doppelrevolver mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse an Haupt- und Gegenspindel
1	Traub TND 200				42	
1	Star SR-20JII-B				20	Haupt und Gegenspindel

## CNC Fräsmaschinen – 3 Achsen

Anzahl	Maschine	X	Y	Z	Max. Drehzahl	Besonderheiten
1	Deckel Maho DMC 835	835	510	510	12000	
1	Victor A110	1100	600	700	12000	
1	Deckel FP4	560	500	400	4000	
1	DMC 1035	1035	510	510	15000	
1	DMV 110	110	600	510	15000	

## CNC Fräsmaschinen – 4 Achsen

Anzahl	Maschine	X	Y	Z	Max. Drehzahl	Besonderheiten
1	Deckel Maho DMC 60H	600	560	560	15000	Werkzeugmagazin mit 180 Plätzen, Palettenwechsel, NC-Rundtisch 360°
1	Deckel Maho DMC 60H I	630	800	630	18000	Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen, Palettenwechsel, NC-Rundtisch 360°, Eilgang 100m/min
1	Victor H400	700	600	500	12000	Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen, Palettenwechsel, NC-Rundtisch 360°
1	NHX 5000	730	730	880	20000	Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen, Palettenwechsel, NC-Rundtisch 360°

## CNC Fräsmaschinen – 5 Achsen

Anzahl	Maschine	X	Y	Z	Max. Drehzahl	Besonderheiten
1	Deckel Maho DMU 50	500	450	400	10000	B-Achse 110° / -5°
1	Deckel Maho DMU 40 Linear	450	400	375	18000	Dreh-Frästisch bis 1200/1min
1	DMC 75 Monoblock	750	650	560	20000	5 Achs mit Robo2Go, Rohteilhandling

## Zuschnitt

Anzahl	Maschine	Besonderheiten			
1	MEP Shark 330		300	330 x 250	Halb- und Vollautomatik

## Gleitschleiftechnik

Anzahl	Maschine	∅			
1	Rösler	1500			
1	Rösler	500			

## Sonstiges

Anzahl	Maschine
1	Keyence 3D-Fertigungsmesssystem
1	Keyence Messprojektor
1	Produktreinigungsmaschine
1	Robo2Go Rohteilhandling, Verbunden mit DMC 75 Monoblock
1	Faserlaser zum Beschriften
1	Sandstrahlkabine, Glasperlen



